

PARC MACHINES

OUTILLAGE :

- 1 CU **UGV 5AXES LU620** cap. 700x700x410mm
- 1 CU **fraisage HENRI-LINE** cap. 6000x4000x1500mm
- 2 CU **UGV HURON KX30** cap. 2000x1000x550mm
- 1 CU **fraisage SNK** cap. 3000x2000x1100mm
- 1 CU **fraisage KITAMURA** cap. 2000x1240x700mm
- 1 Fraiseuse **HURON GRAFFENSTADEN MU6**
- 1 Tour **HERNAULT SOMUA Type CHOLET 550**
- 2 Rectifieuses planes **LIPEMEC PLTH300**
- 1 Rectifieuse Cylindrique **LIPEMEC RC250**



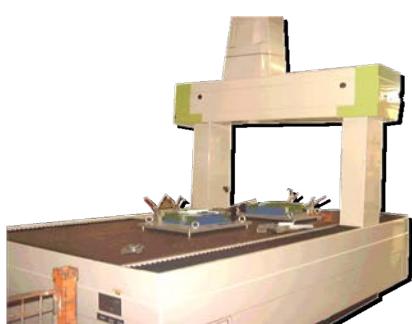
ELECTRO EROSION :

- 1 CHARMILLE Robofil® 400 **courses** 450x320x175mm
- 1 CHARMILLE Robofil® 6020 **courses** 630x400x360mm
- 1 CHARMILLE Robofil® 6030 **courses** 630x400x360mm
- 1 Machine perçage rapide SODICK



ATELIER MONTAGE + MAP :

- 1 Presse mécanique simple effet **CLEARING 400 Tonnes** équipée
Passage dimension outil max. 3400x2200x1770mm (HOF 1100mm)
- 1 ligne de déroulage **DIMECO** de capacité 1000x3mm équipée **HLE**
- 1 Presse mécanique simple effet **BLISS 200 Tonnes**
- 1 Cisaille guillotine capacité 6000x3mm
- 1 Presse à présenter table de 4500 x 2500



METROLOGIE :

- 1 Tridimensionnelle 2000x750 piloté par **METROLOG XG4®**
- 3 Colonnes de mesure **ROCH800**
- 1 Projecteur de profil
- 1 Banc de contrôle de dureté Rockwell
- 1 BRAS FARO® **Platinum 2.4m avec laser**



Pour de plus amples renseignements sur nos possibilités, visite de notre atelier ou demande de prestation, notre service commercial est à votre disposition:

Mr Michel GALLAIRE Directeur Commercial
Tél : +33 03 84 23 29 22 E-mail : michel.gallaire@filmatic.fr



SAS au capital de 152 500 Euros
R.C. Belfort 393 781 133 – SIRET 393 781 133 00011
APE 286 D – TVA FR 05 393 781 133

www.filmatic.fr